

VHS110 ATEX

Plus de puissance. Plus de sécurité.
Et seulement 400 mm de diamètre.





Nettoyage en hauteur en environnement ATEX.



Idéal pour le nettoyage des machines de process en fin de cycle.



Nettoyage de la zone de production pour assurer le plus haut niveau d'hygiène.



Cuve amovible pratique à retirer.

L'aspirateur industriel monophasé certifié ATEX

Certifié ATEX* et avec moteur : un aspirateur haut de gamme de petite taille.

Le modèle VHS110 ATEX est le choix idéal quand vous avez besoin d'un aspirateur monophasé de petite taille pouvant assurer un niveau de sécurité élevé grâce à :

- Moteur sans charbon
- Hautes performances de filtration (jusqu'à ULPA 15)
- Large gamme d'accessoires antistatiques.

Le modèle VHS110 ATEX est un aspirateur monophasé anti-déflagrant pour utilisation en Zone ATEX 22.

Equipé d'un moteur sans charbon, ce modèle garantit des normes de sécurité élevées ainsi que de grandes performances en termes de flux d'air. De plus, la maintenance est réduite et il peut fonctionner en continu.

La filtration est une autre de ses principales caractéristiques : le modèle standard est équipé d'un filtre étoile antistatique classe L d'une superficie de 1 m². Des filtres absolus HEPA14 ou ULPA15 pour la collecte des matières toxiques sont disponibles en option. Le système innovant PullClean permet un nettoyage rapide du filtre sans arrêt de la machine.

Le modèle VHS110 ATEX est compact et peut être utilisé partout, avec une grande capacité grâce à sa cuve de 37 litres. Son design simple permet de le nettoyer et de le désinfecter très facilement. En acier peint ou en acier inox AISI 304 (en option), le modèle VHS110 ATEX est très apprécié pour sa modularité, permettant à l'opérateur de le modifier en quelques minutes selon le besoin.

VHS110 ATEX : excellent, pour des raisons de sécurité

*(*Ce modèle est également disponible en version CIIDIV2, conforme aux directives de l'Amérique du Nord.)*



Plus



Cuve inox 37 litres



Vacuomètre de contrôle des performances de l'aspirateur



Système de nettoyage du filtre "PullClean"



Filtre étoile et filtre absolu



Filtration absolue ULPA 15 pour l'air de refroidissement



Mise à la terre

Données techniques

Description	Unité	VHS110 Z22	VHS110 C2D2
Voltage	V	230	120
Fréquence	Hz	50	60
Classe de protection	IP	65	65
Isolation	Class	F	F
Puissance	kW	1,1	1
Débit d'air sans flexible	L/min	3600	3300
Dépression max	kPa	22	22
Niveau sonore	dB(A)	73	73
Capacité de la cuve	L	37	37
Type du filtre principal		Filtre étoile antistatique classe L	Filtre étoile antistatique Classe L
Surface filtrante	cm ²	10.000	10.000
Embouchure	mm	50	50
Dimensions (L x l x H)	cm	56x57x124	56x57x124
Poids	kg	42	42

Nilfisk

26, Avenue de la Baltique - CS 10246
 91978 Courtaboeuf Cedex
 Tél : 01 69 59 87 00 - Fax : 01 69 59 87 01
 info.fr@nilfisk.com
 www.nilfisk.fr

