



# Solutions d'aspirateurs industriels pour machines automatiques dans l'industrie alimentaire



## Récupération de déchets d'emballage

Les déchets plastiques ou de papier produits par les machines d'emballage doivent être collectés. En utilisant les aspirateurs à déchets Nilfisk, il est possible de :

- Augmenter l'efficacité,
- Collecter des déchets en continu.

· Éviter les temps d'arrêt des machines : les déchets sont volumineux, mais ils sont compactés dans le fond du récipient.

· Assurer une qualité supérieure du produit : le produit emballé ne peut pas être contaminé par les déchets aspirés en temps réel.



Département  
d'ingénierie dédié



Equipe de  
vente dédiée

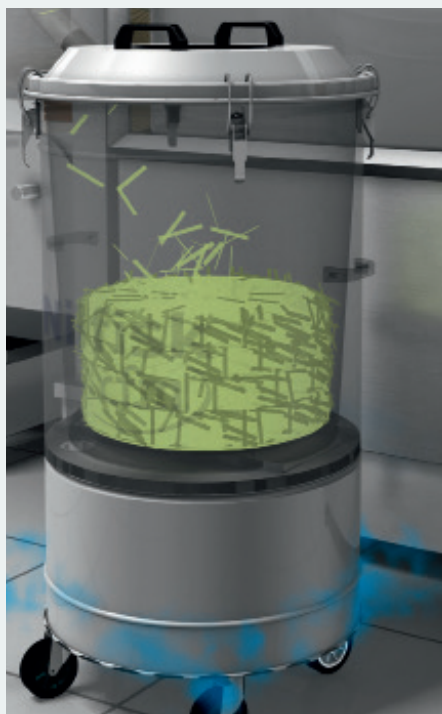


Assistance  
technique  
mondiale

# Les avantages d'un aspirateur industriel destiné à l'emballage



Pour éviter la contamination, les déchets sont constamment collectés



Pour exploiter la capacité totale du container, les déchets sont progressivement compactés dans le fond du container



Un hublot sur le dessus de l'aspirateur permet de visualiser le niveau de déchets aspirés

## Plusieurs avantages offerts par les aspirateurs à déchets Nilfisk

- **PLUSIEURS POINTS D'ASPIRATION**  
Les aspirateurs à déchets peuvent être fournis avec plusieurs bouches d'aspiration, permettant d'aspirer sur plusieurs points en simultané.
- **LES DÉCHETS ASPIRÉS PEUVENT ÊTRE POUSSIÉREUX ET CONTENIR DE LA FARINE, DU SUCRE**  
Dans ce cas, vous avez seulement besoin d'un filtre qui peut collecter les déchets et également filtrer les poussières fines.
- **SILENCIEUX**  
Le faible niveau sonore permet aux industriels de mieux contrôler le bruit de leur machine de production.
- **PRÉSENCE MONDIALE**  
Nilfisk est présent dans plus de 70 pays vous assurant une assistante technique qualifiée et rapide.

Visitez notre site internet [www.nilfisk.fr](http://www.nilfisk.fr)