

CTS22 - CTS40 - CTT40
LES PLUS COMPACTS
DES ASPIRATEURS







COMPACTS, POLYVALENTS ET **SILENCIEUX**

55 Compacts et puissants, ces aspirateurs industriels répondent aux besoins de nombreuses applications.

Nilfisk présente une nouvelle gamme d'aspirateurs industriels triphasés dotés d'un souffleur à canal latéral ou d'une turbine. Leur taille compacte offre la possibilité de nettoyer même dans les zones les plus difficiles d'accès, légèreté, facile à manoeuvrer. Il est possible de choisir entre des modèles à dépression élevée et au débit d'air réduit (modèles CTS 22 (2,2 kW) et CTS 40 (4 kW)) et des modèles dotés d'un souffleur à turbine offrant un grand débit d'air et une pression moins élevée (CTT 40). Toute la gamme est disponible dans les versions L, M, H et ATEX. Des aspirateurs industriels compacts et puissants : la solution idéale pour ceux qui veulent bénéficier de tous les avantages possibles!

Avantages:

Les modèles CTS et CTT répondent aux besoins de nombreuses situations de production, grâce aux fonctionnalités suivantes :

- · Polyvalent : étant donné qu'il est possible de choisir le type de marques de moteur, ces aspirateurs industriels sont adaptés à toutes les situations.
- · Modulable: la large gamme de filtres permet de filtrer efficacement n'importe quel type de matériau (de la poussière très fine, des matériaux dangereux, etc.);
- · Pratique : sa petite taille est un atout : grande liberté de mouvement, facile à manoeuvrer, possibilité d'atteindre toutes les zones, même les plus difficiles d'accès;
- · Puissant : le moteur triphasé garantit une performance élevée et ces modèles peuvent fonctionner en continu sans problème;
- · Sûr : faibles niveaux sonores, grande efficacité de filtration, versions L, M, H et ATEX disponibles;
- · Ergonomique : la forme et les poignées arrondies permettent aux utilisateurs de déplacer facilement l'aspirateur que l'on peut saisir de n'importe quel côté. Ses formes empêchent les matériaux de se redéposer à la surface de l'aspirateur, afin qu'il soit toujours propre. Le nouveau système de dégagement permet de retirer et de vider facilement la cuve.



Aspirateur à turbine ou souffleur à canal latéral

























Nettoyage des copeaux dans une machine-outil





Nettoyage de résidus de marbre

Nettoyage de pâtes, de farine et de sucre



Vacuomètre



Système de transport et de déchargement de la cuve avec chariot élévateur





Sécouage manuel du filtre



Système de dégagement de la cuve

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Description	Unité	CTS22	CTS40	CTT40
Tension	V	400	400	400
Fréquence	Hz	50	50	50
Protection	IP	55	55	55
Isolament	Classe	F	F	F
Puissance	kW	2,2	4	4
Débit d'air maximum sans tuyau	L/min	5300	7000	8900
Dépression maximum	kPa	30	21	18
Niveau sonore	dB(A)	68	70	73
Capacité de la cuve	L	50	50	50
Surface du filtre principal	cm ²	19500	19500	19500
Embouchure	mm	70	70	70
Dimensions (I x L x H)	cm	105x60x125	105x60x125	105x60x125
Poids	kg	100	114	119



