

Aspirateur 50/70 litres

Le système "FlowSensor" intégré : alarme sonore qui prévient lorsque la vitesse des résidus tombe en dessous des minimums de 20m/s.

L'utilisation de flexibles d'aspiration de différents diamètres est facilement réglable sur le tableau de commande principal.

Spécial atmosphères explosives. Les poussières explosives sont classifiées selon des normes dites type ATEX ZONE 22, le matériel destiné à aspirer ce genre de poussière a été spécialement conçu pour éviter toutes explosions en milieu dangereux.


Les poussières explosives sont classifiées selon des normes type ATEX zone 22. Le matériel est destiné à aspirer ce genre de poussières, et a été spécialement conçu pour éviter toutes explosions en milieu dangereux.

- Moteur EC "longlife" sans charbon et sans étincelle
- Démarrage en douceur
- Marche/Arrêt automatique pour outils électriques sur version -2M
- Décolmatage du filtre semi-automatique (PC) ou automatique (XC)
- Pour travailler en environnement avec poussières potentiellement explosives (sans gaz)
- Utiliser UNIQUEMENT des accessoires certifiés ATEX ZONE 22
- Certification II 3D Ex tD A22 T 135 °C IP54



Picture shown may not represent model quoted

• Equipement standard

Accessoires inclus		Référence	Quantité mini.	ATTIX 995-0H M SD XC TYPE 22 EU
Filtre d'aspiration				
	FILTRE D275X187 CLASSE H	107400564	0	•
Special Filter				
	FILTRE PET EXT A AIR MOTEUR	107400041	0	•

Modèle

ATTIX 995-0H M SD
XC TYPE 22 EU

Référence

302002904

Caractéristiques

Démarrage moteur en douceur	•
Sonde d'air	•
Antistatique	•
Châssis en acier robuste	•
Moteur à courant continu sans charbon	•
Filtre poussière classe M	•
Filtre poussière classe H	•
Approuvé ATEX Zone 22	•
Release container system	•
Dispositif d'ensachage	•



Aspirateur 50/70 litres

Modèle	ATTIX 995-0H M SD XC TYPE 22 EU
Référence	302002904
Caractéristiques	
Sac filtrant de sécurité 1 pièce	•
Caractéristiques Techniques	
Puissance consommée maxi (W)	2 x 1400
Puissance (W)	2 x 1100
Alimentation (V/HZ/A)	230/1/50-60/16
Débit d'air (l/min.)	2 x 3200
Dépression (mbar/kPa)	230/23
Niveau sonore (dB(A))	67
Longueur câble (m)	10
Capacité du réservoir (litres)	50
Système de nettoyage du filtre	XtremeClean
Type du filtre principal	H-class
Dimensions (L x L x H) (mm)	615x690x990
Poids (kg)	45

