



VHS110 ATEX Z22

L'aspirateur industriel monophasé certifié ATEX

L'aspirateur industriel Nilfisk VHS110 ATEX est un aspirateur monophasé innovant pour utilisation en zone 22. Equipé d'un moteur sans charbon, ce modèle garantit des normes de sécurité élevées ainsi que de grandes performances en termes de flux d'air. De plus, la maintenance est réduite et il peut fonctionner en continu. Le système innovant PullClean permet un nettoyage rapide du filtre sans arrêt de la machine. Le filtre absolu HEPA14/ULPA15 (option) est le choix parfait pour la collecte de poussières fines.

Le modèle Nilfisk VHS110 Z22 est très apprécié pour sa modularité, permettant à l'opérateur de le modifier en quelques minutes selon le besoin.

VHS110 Z22 : aspirateur industriel monophasé pour utilisation en zone ATEX Z22

- Monophasé ATEX Z22
- Hautes performances
- Filtration absolu HEPA14 / ULPA15 pour les poussières fines
- Cuve amovible acier inox de 37 litres
- Version tout inox
- Dimensions compactes
- Facile à utiliser et à l'entretien.

ATEX et systèmes de sécurité
Solutions d'aspiration industrielle atex et systèmes de sécurité



© Nilfisk

Caractéristiques techniques

N° de modèle	4012300054
Tension (V)	230
Poids (kg)	42
Capacité de cuve (l)	37
Surface du filtre principal (cm ²)	10000
Fréquence (Hz)	50/60
Classe d'isolation	I
Entrée (mm)	50
Indice de protection	64
Type du filtre principal	ANTISTATIC STAR FILTER L-CLASS
Consommation électrique moteur (kW)	1.1
Filtre absolu HEPA H14 en amont (cm ²)	-
Débit d'air sans flexible (m ³ /h - l/m)	216 - 3600
Dépression max (kPa - mbar)	22 - 220
Niveau sonore	76
Dimensions (L x L x H) (cm)	560x570x1240
Filtre antistatique classe L	Oui
Système de nettoyage du filtre	Oui
Cuve poussière en acier inoxydable	Oui
Compteur d'aspirateur	Oui
Prise terre	Oui
Roues conductrices	Oui
Catégorie ATEX	Oui